



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **CLOROSTELLA** **Serie 642** **SMALTO INDUSTRIALE AL CLOROCAUCCIU' CON FINITURA SEMIOPACA**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Speciale smalto formulato con particolari resine di natura alchidica e clorocaucciù, combinazione che consente di ottenere una finitura semiopaca con proprietà intermedie derivate dai singoli leganti. Particolarmente indicato per la protezione di struttura in ferro esposte in atmosfera marina e industriale con debole aggressione chimica.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

#### **A - Prodotto in latta**

Tipo di legante	alchidico clorocaucciù
Viscosità CF8/20°C	secondi 10 - 12
Peso specifico a 20°C	Kg /lt 1,1 - 1,200
Residuo secco in peso	% 56 - 60
Infiammabilità	°C < 21

#### **B - Prodotto applicato (spessori secchi di 35 - 40 micron)**

Brillantezza	gloss 20 - 25
Aderenza su Ecosint Serie 326	ottima
Resistenza in atmosfera industriale (su ciclo)	qualità buona
Resistenza alla nebbia salina (300 ore su ciclo)	qualità buona

**RESA Teorica** mq / Kg. 7 - 8 (una mano con due passate)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

### **MODALITA' APPLICATIVE**

#### **A spruzzo normale**

Diluyente per sintetici	Cod.	752.0000
Diluizione	%	30 - 40
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Pressione di spruzzo	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2,0
Numero delle mani	una leggera - appassimento per 3 - 5' - una normale	
Spessori secchi consigliati	micron	30 - 40

#### **A spruzzo elettrostatico**

Diluyente	Cod.	753.0000
Diluizione	%	30 - 40
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Resistività del diluito	$\Omega \times \text{cm}^2$ da $3 \cdot 10^7$ a $8 \cdot 10^7$	

Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 5-7 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciatura. Gli spessori secchi consi-



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



gliati sono compresi fra i 35-40 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

### **IMPIEGHI GENERALI**

Protezione anticorrosiva di impianti industriali, macchine per edilizia, agricole, carpenteria.

### **TINTE**

Secondo Cartella colori smalti industriali

La serie 642 esposta all'esterno per azione dei raggi ultravioletti tende ad ingiallire, tale fenomeno non altera le caratteristiche protettive del prodotto applicato

### **Essiccazione**

Ad aria 20°C U.R.	inferiore al 70%
Fuori polvere	minuti 10 - 20
Fuori tatto	ore 1 - 2
Profondità	ore 24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

### **Cicli indicativi consigliati**

#### **Su ferro sabbiato in atmosfera industriale**

- 1° mano : Zincante Epossidico Serie 365  
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2° mano : Fondo Epossidico Serie 364  
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 3° mano : Clorostella Serie 642

#### **Su ferro in atmosfera normale**

- 1° mano : Ecosint Antiruggine Sintetica  
al fosfato di zinco Serie 326  
- essiccazione per 6 – 8 ore a 20°C
- 2° mano : Clorostella Serie 642

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 12 a 30°C massimo. In contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.